

**Allegato A.1**

**ESEMPLIFICAZIONE DICHIARAZIONE DA PARTE DI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO RIFERITO ALLA PROPRIA SITUAZIONE PERSONALE**

Il sottoscritto: TOSELLO AURORA

- Sindaco
- Assessore Comunale
- Consigliere Comunale

In riferimento alla propria situazione personale

**rende la seguente dichiarazione (art. 2 L. n. 441/1982 - D. Lgs. 33/2013):**

1) situazione reddituale

1.1 – Redditi percepiti nell'anno 2021 - Reddito € //// dichiarato ai fini fiscali tramite  CUD  Mod. 730  Mod. UNICO allegato alla presente;

1.2 – In mancanza di reddito proprio, oppure a integrazione del proprio reddito dichiara di essere fiscalmente a carico di \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_ che nell'anno 2021 ha percepito i seguenti redditi € \_\_\_\_\_  
dichiarati ai fini fiscali tramite  CUD  Mod. 730  Mod. UNICO allegato alla presente

1.3 – Altro: \_\_\_\_\_

2) situazione patrimoniale, titolarità di beni immobili/mobili registrati/altri diritti, ai sensi dell'art. 2, comma 1 della legge 5 luglio 1982, n. 441:

**si confermano i dati della dichiarazione precedente;**

**si dichiara che a seguito delle variazioni intervenute, rispetto la precedente dichiarazione, la situazione patrimoniale aggiornata alla data di sottoscrizione della presente dichiarazione è la seguente:**

**Diritti reali su beni immobili:**

**Diritti reali su beni mobili registrati:**

**Partecipazioni societarie**

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 23.12.2022



(firma)

La dichiarazione va sottoscritta e presentata unitamente a fotocopia non autenticata del documento di identità del sottoscrittore (art. 38 D.P.R. 445/2000).

c\_g229 **Comune di Paese**

PROT 0034174 DEL 23-12-2022

CAT.2 CLS. 3

