c_g229 Comune di Paese
PROT 0029215 DEL 21-12-2020
CAT.2 CLS. 3
SEGRETERIA

Dichiarazioni e attestazioni - art. 14, decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Allegato A.1

ESEMPLIFICAZIONE DICHIARAZIONE DA PARTE DI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO RIFERITO ALLA PROPRIA SITUAZIONE PERSONALE

Il sottoscritto: TOSELLO AURORA

☐ Sindaco
☐ Assessore Comunale
☒ Consigliere Comunale

In riferimento alla propria situazione personale

rende la seguente dichiarazione (art. 2 L. n. 441/1982 - D. Lgs. 33/2013):

1) situazione reddituale

☐ 1.1 – Redditi percepiti nell'anno 2019 - Reddito € _____ dichiarato ai fini fiscali tramite ☐ CUD ☐ Mod. 730 ☐ Mod. UNICO allegato alla presente;

☐ 1.2 – In mancanza di reddito proprio, oppure a integrazione del proprio reddito dichiara di essere fiscalmente a carico di _____ (cognome e nome) _____ (grado di parentela) nato a _____ il _____ che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti redditi € _____ dichiarati ai fini fiscali tramite ☐ CUD ☐ Mod. 730 ☐ Mod. UNICO allegato alla presente

☐ 1.3 – Altro: _____

2) situazione patrimoniale, titolarità di beni immobili/mobili registrati/altri diritti, ai sensi dell'art. 2, comma 1 della legge 5 luglio 1982, n. 441:

☒ **si confermano i dati della dichiarazione precedente;**

☐ **si dichiara che a seguito delle variazioni intervenute, rispetto la precedente dichiarazione, la situazione patrimoniale aggiornata alla data di sottoscrizione della presente dichiarazione è la seguente:**

Diritti reali su beni immobili:

_____

Diritti reali su beni mobili registrati:

_____

Partecipazioni societarie

_____

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 18.12.2020

(firma)

La dichiarazione va sottoscritta e presentata unitamente a fotocopia non autenticata del documento di identità del sottoscrittore (art. 38 D.P.R. 445/2000).

Comune di Paese - Protocollo 0029215 del 21-12-2020